

TDK重点发展的三大领域及主力产品

当前，TDK 最为重点发展的市场就是极具发展潜力的 ICT（信息通信技术）、汽车、工业设备与能源这三大领域。在 ICT 领域，随着信息量的激增、向更高速及大容量通信的转入，在汽车领域则向电动汽车加速发展，同时随着 HEV（混合动力汽车）及 EV（电动汽车）的普及，车载电子元件的使用量开始急速增加。在工业设备与能源领域，随着 FA（工厂自动化）及节能化的推进、智能电网（Smart grid）的投入使用，预计电子元件的需求也将不断扩大。此外，在近年来备受关注的可穿戴设备、医疗保健设备及 IoT（物联网：Internet of Things）市场中，客户对极小型元件及超小型模块的需求也是水涨船高。



ICT领域

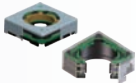


小型及高性能模块用“SESUB”产品



“SESUB”是TDK集合存储技术打造而成的内置IC基板技术。这项最尖端的基板技术是将加工成100μm以下的超薄IC芯片装入多层基板。除了小型化与轻薄化方面超出传统工艺的极限，更实现了优秀的散热和降噪效果。目前，为满足移动设备的小型化与轻薄化，我们正在提供超小型电源模块、蓝牙模块等各种SESUB产品。我们也期待它能被应用至可穿戴设备、IoT设备等方面。

照相机用小型执行器



随着人们对安装在智能手机及平板电脑等设备上照相功能要求的不断提升，快速对焦及高清晰度画质的需求正在日益增加。而TDK能够提供实现了低功耗和高定位精度的快速聚焦用VCM（音圈电机）、实现了高可控性的防手抖用OIS（光学图像稳定器）等各种能提升使用舒适度的照相机用小型执行器。

汽车领域

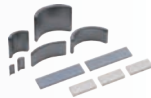


车用级叠层陶瓷片式电容器“Mega Cap”



在外部电极安装金属端子的特殊叠层陶瓷片式电容器。通过将金属端子焊接在电路基板上，实现用金属端子吸收因温度变化和振动等造成的基板弯曲应力。为此，能大幅减轻电容器主体受到的影响，满足需要在严峻条件下使用的车载需求。可以叠放两层电容器的堆叠型产品能在一个单位的安装面积获得双倍容量，为电路节省空间。

汽车电机用磁铁



通过在HEV及EV的驱动电机中使用具备强大磁力的TDK钕磁铁“NEOREC”，提高燃油效率并节约用电。此外，雨刷、电动车窗、电动后视镜等会在部分车型上安装百余个的小型DC电机上，也常用到TDK的铁氧体磁体。TDK还在积极开发尽量降低罕见稀土元素的新型磁铁。

工业设备与能源领域



工业设备用非接触式供电系统



非接触式供电系统利用组合了线圈和电容器后传输及接收单元之间的磁场共振，无需接触就能输送电力。可在无人搬运车、控制设备及机器人等设备的电池充电上实现无电缆、非接触。TDK通过将低损耗的铁氧体材料用作线圈芯材，成功实现了高效率电力传输。这是有可能实现一边驾车，一边对EV的电池进行充电的先进技术。

HVDC（高压直流）输电用电力电子薄膜电容器



HVDC输电是用高压直流代替原有交流输电的输电方式。与交流输电相比，这种方式在远距离输电方面具备损耗更低、所需电线数量更少的优势，故被欧美等国采用。将塑料薄膜用作电介质的薄膜电容器具有优秀的绝缘性能和高可靠性。常被用于电力电子领域的TDK大容量电力电子薄膜电容器也经常出现在HVDC输电系统之中。

TDK集团概要（截止至2016年3月期）

日本	员工人数	8,920人
	集团分公司数	14家
	销售额	91,052 百万日元 (7.9%)
亚洲地区	员工人数	71,767人
	集团分公司数	58家
	销售额	813,893 百万日元 (70.6%)
欧洲地区	员工人数	7,763人
	集团分公司数	39家
	销售额	145,336 百万日元 (12.6%)
美国地区	员工人数	3,198人
	集团分公司数	18家
	销售额	101,974 百万日元 (8.9%)

TDK集团员工总计	集团分公司总计
91,648人	129家

销售额	1,152,255 百万日元
营业收入	93,414 百万日元
当期净利润	64,828 百万日元

各产品销售额（百万日元）

